

### OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 222 ima sljedeće karakteristike:

<b>Tehnologija</b>	Akril
Kemijski tip	Dimetakrilat ester
Izgled (nestvrđnuto)	Ljubičasta tekućina
Fluorescentnost	pozitivno pod UV svjetlom
Komponente	Jednokomponentno - nije potrebno miješanje
Viskozitet	Nizak, tiksotropno
<b>Stvrđnjavanje</b>	Anaerobno
Sekundarno stvrđnjavanje	Aktivator
<b>Primjena</b>	Osiguranje vijaka
Čvrstoća	Niska

LOCTITE® 222 razvijen je za osiguranje i brtvljenje vijčanih spojeva koji zahtijevaju laku demontažu standardnim ručnim alatom. Proizvod stvrđnjava između dvije metalne površine bez prisustva zraka i sprječava otpuštanje i propuštanje uslijed opterećenja i vibracija. Posebno je prikladno za aplikacije poput vijaka za pozicioniranje, vijaka malog promjera ili dugačkih navoja, gdje je potrebna jednostavna demontaža bez oštećenja vijka. Tiksotropna priroda proizvoda LOCTITE® 222 smanjuje curenje proizvoda nakon nanošenja na podlogu.

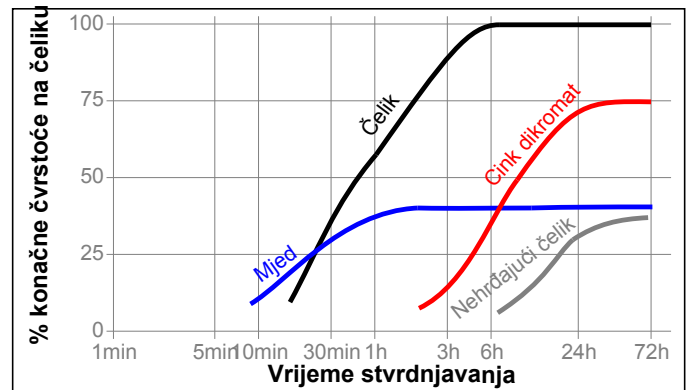
### TIPIČNE KARAKTERISTIKE NESTVRĐNUTOG PROIZVODA

Specifična težina @ 25 °C	1,05
Točka zapaljenja - pogledati MSDS	
Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Brzina 3, vrtnje 2,5 1/s	≥3.500
Brzina 3, vrtnje 20 rpm	900 do 1.500
Viskozitet, EN 12092 - MV, 25 °C, nakon 180 s, mPa·s (cP):	
Brzina smicanja 277 s <sup>-1</sup>	135

### TIPIČAN NAČIN STVRĐNJAVANJA

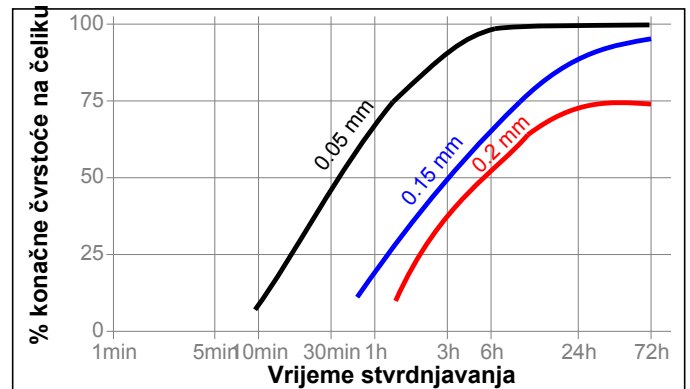
#### Brzina stvrđnjavanja ovisno o lijepljenom materijalu

Brzina stvrđnjavanja ovisi o materijalu na kojem se proizvod koristi. Grafički prikaz ispod pokazuje razvoj čvrstoće u odnosu na vrijeme kod M10 čelične matice i vijka u usporedbi s drugim materijalima, testirano prema ISO 10964.



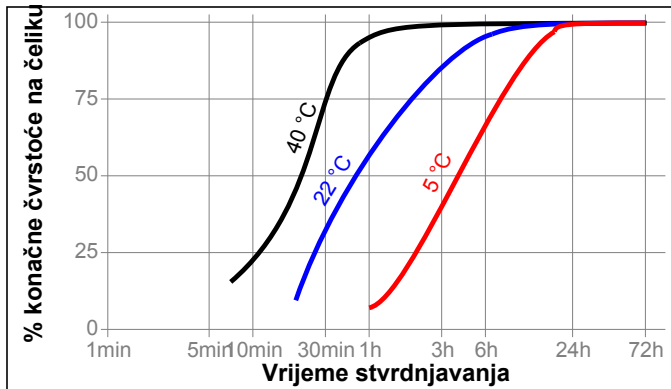
#### Brzina stvrđnjavanja ovisno o zazoru

Brzina stvrđnjavanja ovisi o širini zazora. Veličina zazora na navojnim spojevima ovisi o tipu, kvaliteti i veličini navoja. Grafički prikaz ispod pokazuje razvoj smične čvrstoće u odnosu na vrijeme kod čeličnog rukavca i prstena na različitim, kontroliranim zazorima, testirano prema ISO 10123.



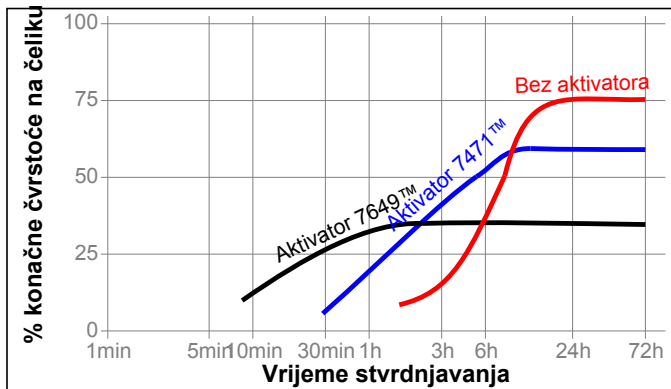
#### Brzina stvrđnjavanja ovisno o temperaturi

Brzina stvrđnjavanja ovisi o temperaturi. Grafički prikaz ispod pokazuje razvijanje čvrstoće u odnosu na vrijeme pri različitim temperaturama kod M10 čelične matice i vijka testirano prema ISO 10964.



### Brzina stvrdnjavanja ovisno o upotrebi aktivatora

Ukoliko je brzina stvrdnjavanja neprihvatljivo mala ili se radi o velikim zazorima, moguće je ubrzati stvrdnjavanje upotrebom aktivatora. Grafički prikaz ispod pokazuje razvoj čvrstoće ovisno o vremenu kod M10 cink dikromat čeličnih vijaka i matice uz upotrebu Aktivatora 7471™ i 7649™ testirano prema ISO 10964.



### TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRDNUTOG PROIZVODA

#### Fizičke karakteristike:

Koeficijent termalne ekspanzije, ASTM D 696, K <sup>-1</sup>	80×10 <sup>-6</sup>
Koeficijent toplinske provodljivosti, ASTM C177, W/(m·K)	0,1
Specifična toplina, kJ/(kg·K)	0,3

### TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRDNUTOG PROIZVODA

#### Karakteristike ljepila

Nakon 24 h @ 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964:

M10 čelični vijci i matice	N·m	6
	(lb.in.)	(50)

Moment popuštanja, ISO 10964:

M10 čelični vijci i matice	N·m	4
	(lb.in.)	(35)

Moment odvrtnja, ISO 10964, Stegnuto do 5 N·m:

M10 čelični vijci i matice	N·m	14
	(lb.in.)	(120)

Max. Moment odvrtnja, ISO 10964, Stegnuto do 5 N·m:

M10 čelični vijci i matice	N·m	14
	(lb.in.)	(120)

Kompresivna smična čvrstoća, ISO 10123:

Čelični rukavci i prstenovi	N/mm <sup>2</sup>	≥2,5
	(psi)	(≥360)

### TIPIČNA OTPORNOST NA UTJECAJE IZ OKOLIŠA

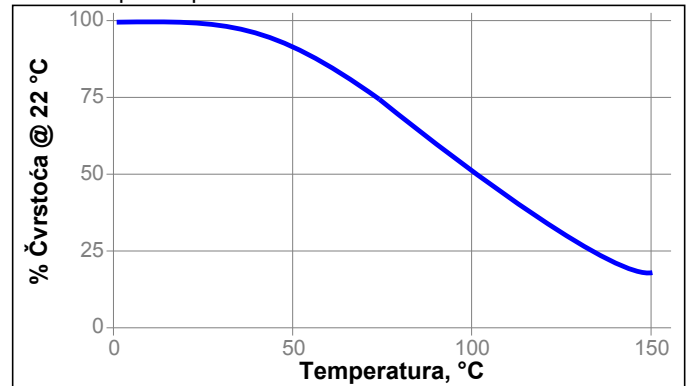
Stvrdnjavano 1 tjedan @ 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964, Stegnuto do 5 N·m:

M10 cink fosfat čelični vijci i matice

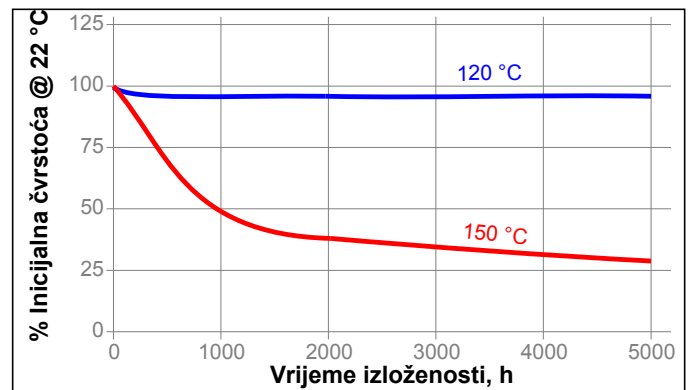
### Čvrstoća pri povišenoj temperaturi

Testirano pri temperaturi



### Starenje uslijed topline

Starenje uslijed topline navedeno i testirano @ 22 °C



### Kemijska/Otpornost na otapala

Stareno pod navedenim i testiranim uvjetima @ 22 °C.

Medij	°C	% inicijalne čvrstoće			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Motorno ulje (MIL-L-46152)	125	100	95	90	85
Benzin s olovom	22	95	95	95	95
Kočiona tekućina	22	95	95	95	90
Voda/glikol 50/50	87	80	80	80	80
Aceton	22	100	90	90	90
Etanol	22	95	95	90	90

### OPĆE INFORMACIJE

Proizvod se ne preporuča koristiti u sistemima s čistim kisikom ili bogatim kisikom i ne bi ga trebalo koristiti kao brtvilo uz klor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

**Henkel**

## Sigurnosne podatke potražite u Sigurnosno-tehničkom listu (STL-u).

Ukoliko se koriste vođeni sustavi pranja površina prije lijepljenja, potrebno je provjeriti kompatibilnost otopine za pranje s ljepljivom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu utjecati na stvrdnjavanje i performanse ljepljiva.

Ovaj se proizvod ne preporuča koristiti na plastici (posebno ne na plastomerima gdje može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Preporučamo posavjetovati se s tehničkom službom glede kompatibilnosti ljepljiva s podlogom u slučaju bilo kakve sumnje.

## Upute za upotrebu

### Za spajanje

1. Za optimalne rezultate, očistite površine (unutrašnje i vanjske) pomoću LOCTITE® čistača i pustite da se osuši.
2. Ukoliko se radi o pasivnom metalu ili je brzina stvrdnjavanja premala, poprsajte sve navoje Activator SF 7471™ or SF 7649™ i pustite da se osuši.
3. Prije upotrebe, proizvod dobro protresti.
4. Kako biste spriječili stvrdnjavanje proizvoda u dozirnem vrhu, tijekom nanošenja spriječite dodir vrha s metalnim površinama.
5. **Kod prolaznih provrta**, nanijeti nekoliko kapi proizvoda na navoje vijka u spojnom području.
6. **Kod slijepih provrta**, nanijeti nekoliko kapi proizvoda u dno provrta.
7. Spojite i pritegnite koliko je potrebno.
8. **Za aplikacije brtvljenja**, nanijeti nit na početne muške navoje - napraviti puni krug (360°), ostavljajući prvi navoj slobodnim. Kod većih navoja i praznina, dozirajte proizvod po potrebi te nanosite proizvod na isti način i na ženski navoj (360°).

### Kod rastavljanja

1. Rastaviti uobičajenim ručnim alatom.
2. U rijetkim slučajevima kad rastavljanje uobičajenim alatom nije moguće zbog prevelike čvrstoće spoja, zagrijati spoj na cca 250 °C. Rastaviti dok je vruće.

### Čišćenje

1. Stvrdnuti proizvod može se odstraniti kombinacijom namakanja u Loctite otapalu i mehaničkom obradom žičanom četkom.

### Loctite specifikacija materijala<sup>LMS</sup>

LMS datum Svibanj 18, 1999. Izvještaji s testiranja navedenih karakteristika svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtjev. LMS izvještaji s testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za staviti na raspolaganje samom kupcu. Provode se i dodatne kontrole kako bi se osigurala dosljedna kvaliteta proizvoda. Posebni zahtjevi od strane kupca, mogu se koordinirati kroz Henkelov odjel kontrole kvalitete.

### Skladištenje

Proizvod skladištiti u zatvorenoj ambalaži na suhom mjestu. Informacija o skladištenju može biti otisnuta na ambalaži. **Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temp. nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može utjecati na karakteristike proizvoda.** Proizvod koji se istisne iz ambalaže može se kontaminirati tijekom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel Corporation ne preuzima odgovornost za proizvod koji je kontaminiran nakon otvaranja ambalaže ili skladišten pod uvjetima koji ne odgovaraju gore navedenim. Ukoliko su vam potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte lokalnu tehničku službu Henkela.

### Preračunavanje

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

### Napomena:

Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znanju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Ovaj proizvod može imati brojne raznolike primjene, kao i različite primjene i uvjete rada u vašoj okolini koji su izvan naše kontrole. Zbog toga, Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu.

Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

**U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA primjenjuje se sljedeća izjava:**

Ukoliko bi se ipak Henkel smatrao odgovornim, po bilo kakvom pravnom osnovu Henkelova odgovornost ni u kojem slučaju neće premašiti vrijednost isporuke koja je u pitanju.

**U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S. primjenjuje se sljedeća izjava:**

Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znanju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu. Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema



obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

**U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ili Henkel Canada Corporation, primjenjuje se sljedeća izjava:**

Ovdje navedeni podaci dani su za okvirnu informaciju. Ne možemo preuzeti odgovornost za posljedice koje nastanu pod uvjetima nad kojima nemamo kontrole. Korisnikova je odgovornost odrediti prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi ostvariti te da primjeni sve potrebne mjere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslijediti kao posljedica rukovanja proizvodima. U svjetlu gore navedenog, **Henkel Corporation se specificirano odriče svake odgovornosti, specificirane ili pretpostavljene za posljedice odabira pogrešnog proizvoda; Henkel Korporacije za pogrešnu namjenu te odgovornosti za svaku štetu nastalu na taj način, uključujući i izgublenu zaradu.**

Ovdje navedeni podaci ne smiju se interpretirati kao reprezentacija. Preporučamo testiranje svakog pojedinog proizvoda za specifičnu aplikaciju prije ponavljane upotrebe, uz korištenje ovih podataka kao vodiča. Ovaj proizvod mogao bi biti pokriven jednim ili više patenata unutar ili izvan SAD-a.

#### **Upotreba zaštitnog znaka**

Ukoliko nije drugačije naznačeno, svi zaštitni znakovi su registrirani zaštitni znakovi Henkel Korporacije u SAD-u ili drugdje ® označava zaštitni znak registriran u uredu za patente i zaštitne znakove SAD-a.

Referenca 0.5

