

LOCTITE[®] SI 5926[™]

 Poznat kao LOCTITE[®] 5926[™]
 Veljače 2016

OPIS PROIZVODA

 LOCTITE[®] SI 5926[™] ima sljedeće karakteristike:

Tehnologija	Silikon
Kemijski tip	Acetoksi silikon
Izgled (nestvrdnuto)	Plava pasta
Komponente	Jednokomponentno - nije potrebno miješanje
Stvrdnjavanje	Stvrdnjava na sobnoj temperaturi (RTV)
Primjena	Brtvljenje
Fleksibilnost	Povećava izdržljivost spojnog područja na opterećenje i mogućnost absorpcije udaraca.
Specifična primjena	Zamjena za brtve ili premazivanje brtvi

LOCTITE[®] SI 5926[™] stvrdnjava pod utjecajem vlage iz zraka i formira čvrstu, elastičnu silikonsku, gumenu brtvu. Proizvod ne puca i ne skuplja se pod utjecajem starenja, atmosferskih čimbenika i promjene temperature. Uobičajena primjena uključuje poklopce ventila, poklopce mjenjača, poklopac diferencijala, uljni karter, karter mjenjača, vodene pumpe, i kućišta termostata. Ovaj se proizvod uobičajeno koristi u aplikacijama pri rasponu temperatura od -54 °C do 204 °C.

TIPIČNE KARAKTERISTIKE NESTVRDNUTOG PROIZVODA

Brzina istiskivanja, g/min:

Tlak 0,62 MPa, temperatura 25 °C:

 1/8" vrh ≥550

 Specifična težina @ 25 °C 1,04

 Miris Acetatna
kiselina

Točka zapaljenja - pogledati MSDS

TIPIČAN NAČIN STVRDNJAVANJA

Površinsko stvrdnjavanje

Vrijeme sušenja je vrijeme potrebno da se postigne površina suha na dodir.

Suho na dodir, min:

 Stvrdnuto @ 25 °C / 50±5 % RH ≤60

TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRDNUTOG PROIZVODA

Stvrdnjavano 7 dana @ 25 °C / 50% RH:

Fizičke karakteristike:

 Tvrdća po Shoreu, ISO 868, Durometar A >25

TIPIČNA OTPORNOST NA UTJECAJE IZ OKOLIŠA

Proizvod zadržava svojstva u kontaktu s tekućinama iz motora, poput motornog ulja, transmisijske tekućine, alkohola i otopina antifrizna.

NAPOMENA: *Ne preporuča se za dijelove u trajnom kontaktu s gorivom.*

OPĆE INFORMACIJE

Proizvod se ne preporuča koristiti u sistemima s čistim kisikom ili bogatim kisikom i ne bi ga trebalo koristiti kao brtvilo uz klor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Sigurnosne podatke potražite u Sigurnosno-tehničkom listu (STL-u).

NAPOMENA: *Proces stvrdnjavanja može prouzročiti koroziju na nekim materijalima.*

Upute za upotrebu

1. Za najbolji učinak, površine koje se lijepe trebaju biti očišćene i odmašćene.
2. Stvrdnjavanje uslijed atmosferske vlage počinje odmah, stoga dijelove koje lijepite treba spojiti odmah po nanošenju proizvoda.
3. Pustiti proizvod da potpuno stvrdne (npr. sedam dana), prije izlaganja radnim opterećenjima.
4. Višak materijala može se lako obrisati ne polariziranim otapalom.

NAPOMENA: LOCTITE[®] SI 5926[™] *Ne preporuča se za upotrebu kao brtva glave motora ili brtveni premaz za glavu motora.*

Nije za specifikaciju proizvoda

Ovdje sadržani tehnički podaci namijenjeni su samo za prvu informaciju. Molimo kontaktirajte Vašu lokalnu tehničku službu za pomoć i preporuku pri odabiru proizvoda.

